



拆除旧衬套

将阀门的螺丝朝上和壳体一道放好并抓牢。用一棘轮扳手（比特 - 梅花 30）交叉地将螺丝（C）拧开。接着将阀门翻转，用同样的方法交叉地拧松螺丝（C）。将两个套管盖（A）从壳体取下，必要时可用螺丝起子拆卸。将衬套

（F）用压区环（E）从壳体（B）中压出。为了便于工作，可以在衬套（F）和压区环（E）之间涂抹AKO装配润滑膏（MP200）。清洁所有部件，并检查是否有损坏、老化或孔隙，必要时更换。

- 在装配两次之后要更换壳体（B）-

安装新的衬套

图1:

将密封圈（D）拉过压区环（E），直到将其压入到预定的凹槽。用同样的方法处理第二个压区环（E）。

图2:

将两个压区环（E）连同密封圈（D）推入到壳体（B）中。

图3:

将AKO安装膏MP200非常薄的涂在阀套F终端处。将阀套（F）通过第一压区环（E）压进阀体（B），直到阀套（F）终端通过第二压区环（E）处和阀体（B）的下部边缘对齐

图4:

在衬套（F）两端的内侧和套管盖（A）的锥面上，涂抹足够的AKO装配润滑膏（MP200）

图5:

一手将阀门单元放好并握牢，用另一只手将套管盖（A）斜着压入到衬套（F）。

图6:

将套管盖（A）的螺纹孔和壳体孔（B）对齐。用另一只手将螺丝（C）插入到孔中。

图7:

将套管盖（A）压入螺丝凸槽（C）交叉旋拧，直至套管盖（A）与壳体（B）完全压紧。

图8:

然后将阀门单元翻转180度重新放好

图9:

将第二个套管盖（A）如上图4-7所描述的那样安装和拧紧。小心！螺丝（C）的拧紧扭矩不要超过4.5Nm。

图10: 装配完毕的VMP阀门。

*易损件:

衬套（F），密封圈（D），套管盖（A）和壳体（B）

装配辅料: AKO装配润滑膏MP200。

保留技术更改的权利



图1



图2



图3



图4



图5



图6



图7



图8



图9



图10